NO-TOX® SYNTRA FOOD GRADE SYNTHETIC OIL

LUBRIFICANTI ALIMENTARI



No-Tox Syntra Food Grade Synthetic Oil, anche conosciuto come No-Tox Syntra Oil, è una linea di oli lubrificanti multifunzione totalmente sintetici con registrazione **NSF H1** per applicazioni con possibile contatto accidentale con alimenti.

No-Tox Syntra Food Grade Synthetic Oil è un lubrificante ad alte prestazioni **non tossico** con base PAO, disponibile in 11 tipi da ISO VG 15 a 1000.

È stato formulato per offrire una protezione eccezionale contro l'usura, la ruggine e la corrosione in una vasta gamma di applicazioni, tra cui sistemi idraulici, scatole del cambio, catene, compressori, cuscinetti, sistemi di circolazione e altre applicazioni nelle industrie "pulite", come gli impianti di produzione di alimenti, bevande, prodotti farmaceutici e per la cura personale.

APPLICAZIONI

- Adatto per applicazioni multiservizio
- Pompe idrauliche, motori e attuatori - palette, pistoni, pistoni radiali, ingranaggi
- Compressori e pompe sottovuoto
- Ingranaggi chiusi, cilindrici a denti diritti, conici e a vite senza fine
- Sistemi di circolazione, catene, cuscinetti, mandrini, giunti ecc...

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Registrato NSF H1: può essere usato in presenza di contatto accidentale con gli alimenti.
- Conformità: approvato Kosher e Pareve. Certificato Halal.
- Protezione batteriologica: impedisce efficacemente la crescita di batteri, lieviti e muffe nel lubrificante.
- Totalmente sintetico: lunga durata, minore frequenza di scarico dell'olio.
- Ottime proprietà antiusura: ottima protezione dei macchinari.
- Protezione contro ruggine e ossidazione: riduce l'accumulo di morchie e lacche.



DESCRIZIONE

No-Tox Syntra Food Grade Synthetic Oil è una linea di oli lubrificanti sintetici inodori e insapori per una vasta gamma di applicazioni nelle industrie "pulite".

No-Tox Syntra Food Grade Synthetic Oil viene filtrato con un sistema di filtraggio da 2 micron per rispettare i più severi standard di pulizia.

Formulato con oli sintetici e additivi per uso alimentare di altissima qualità, No-Tox Syntra Food Grade Synthetic Oil soddisfa i **requisiti NSF H1 e FDA** per i materiali in contatto accidentale con gli alimenti in conformità al Title 21 CFR, 178,3570

Approvato Kosher e Pareve e certificato Halal.

RENOX® lubrificanti & additivi

Via del Bosco, 12 - Monterado
60012 - Trecastelli (AN) Italy

tel. +39 071 7950558
fax +39 071 7952727

www.renox.com
renox@renox.com

NO-TOX® SYNTRA FOOD GRADE SYNTHETIC OIL

PROPRIETA' TIPICHE

N. prodotto	64233	64234	64235	64236	64237	64238
Grado viscosità ISO	15'	32'	46'	68'	100'	150'
Viscosità, ASTM D445 *@ 40°C, cSt* *@ 100°C, cSt*	 15,6 3,69	 31,4 6,04	 45,8 7,85	 67,8 10,5	 102 14,6	 150 19,3
Viscosità, ASTM D2161 *@ 100°F, SUS* *@ 210°F, SUS*	 84,7 38,7	 161 46,5	 234 52,5	 347 61,9	 523 77,9	 768 97,8
Indice di viscosità, ASTM D2270	125	142	142	143	148	148
Punto di mescita, ASTM D97, °C (°F)	-68 (-90)	-63 (-81)	-60 (-76)	-59 (-74)	-55 (-67)	-53 (-63)
Test della ruggine, ASTM D665, *Procedura A & B*	superato	superato	superato	superato	superato	superato
Test della schiuma, ASTM D892 *Sequenza I, II, III, ml/ml*	ness.	ness.	ness.	ness.	ness.	ness.
Test Falex EP, ASTM D3233 Metodo B *Carico senza grippaggio, lbf*	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Test di usura a 4 sfere, ASTM D4172 *@ 1200 rpm, 40 kg, 1 ora, 75°C* *Diametro cicatrice, mm*	 0,40	 0,40	 0,40	 0,40	 0,40	 0,40
Test pompa a palette Vickers, ASTM D7043 *Perdita massa totale, mg*	<15	<15	<15	<15	--	--
Test visivo FZG, ASTM D5182 *Rottura del carico Stage*	--	--	--	--	12+	12+
Peso specifico, ASTM D1298, 60/60°F	0,810	0,835	0,838	0,841	0,849	0,850
Colore	da incolore a giallo pallido	da incolore a giallo pallido	da incolore a giallo pallido	da incolore a giallo pallido	da incolore a giallo pallido	da incolore a giallo pallido

N. prodotto	64239	64240	64241	64242	64243
Grado viscosità ISO	220'	320'	460'	680'	1000'
Viscosità, ASTM D445 *@ 40°C, cSt* *@ 100°C, cSt*	 220 26,1	 320 34,6	 460 45,8	 674 61,2	 1000 84,1
Viscosità, ASTM D2161 *@ 100°F, SUS* *@ 210°F, SUS*	 1138 128	 1662 168	 2397 221	 3527 295	 5249 406
Indice di viscosità, ASTM D2270	151	153	156	159	165
Punto di mescita, ASTM D97, °C (°F)	-47 (-53)	-45 (-49)	-42 (-44)	-39 (-38)	-33 (-27)
Test della ruggine, ASTM D665, *Procedura A & B*	superato	superato	superato	superato	superato
Test della schiuma, ASTM D892 *Sequenza I, II, III, ml/ml*	ness.	ness.	ness.	ness.	ness.
Test Falex EP, ASTM D3233 Metodo B *Carico senza grippaggio, lbf*	2000	2000	2000	2000	2000
Test di usura a 4 sfere, ASTM D4172 *@ 1200 rpm, 40 kg, 1 ora, 75°C* *Diametro cicatrice, mm*	 0,40	 0,40	 0,40	 0,40	 0,40
Test pompa a palette Vickers, ASTM D7043 *Perdita massa totale, mg*	--	--	--	--	--
Test visivo FZG, ASTM D5182 *Rottura del carico Stage*	12+	12+	12+	12+	12+
Peso specifico, ASTM D1298, 60/60°F	0,852	0,854	0,856	0,856	0,859
Colore	da incolore a giallo pallido	da incolore a giallo pallido	da incolore a giallo pallido	da incolore a giallo pallido	da incolore a giallo pallido

RENOX® lubrificanti & additivi
Via del Bosco, 12 - Monterado
60012 - Trecastelli (AN) Italy
tel. +39 071 7950558
fax +39 071 7952727
www.renox.com
renox@renox.com